

## CNCパイプ自動切断装置

## 特長

- パイプ構造物あるいはスリーブ管などのパイプ配管に使用される鋼管の管端接合部の形状を自動的に計算し切断します。
- 手作業や切削式に比べて切断速度が非常に速く、たいへん能率的です。
- 高精度な相貫切断が行なえるので、手切り後のグラインダ作業等が不要です。
- パイプ径や切断速度などを入力し、起動ボタンを押すだけで自動切断が行なえるので、作業前の計算や型紙作り、複雑なケガキ作業などは必要ありません。
- 高性能の AC サーボモータとコンピュータ制御の組み合わせにより、フルデジタル制御化を実現しました。
- 豊富なオプションを揃えており、特殊仕様にも素早く対応します。また、パイプ材質に応じたプラズマ切断機やガス切断に対するインターフェースにも対応できます。
- 長年の実績を誇る機構により、装置本体は堅牢でメンテナンス性も非常に良好です。
- 都度設計対応も可能、詳しくはお問合せください。

## PCM-215

- 2軸(回転・左右)
- パイプ径150Aサイズ対応



- 外形寸法/W700×D950×H1100mm
- 本体質量/300kg

## PCM-330

- 3軸(回転・左右・θ首振り)
- 開先切断、マイター切断可能
- パイプ径300Aサイズ対応



- 外形寸法/W1550×D1050×H1400mm
- 本体質量/1000kg



▲直角交差穴切断



▲斜め交差枝管切断



## 4軸(PCM-445A)

- 4軸(回転・左右・θ首振り・上下)
- 最大99の切断条件を設定・記憶できる。
- ジョブNo.を呼び出すだけで、穴開け・切断が行える。

パワーアシスト

レーザシステム

回転治具機械

直線装置

トルクマック

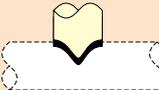
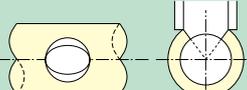
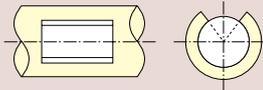
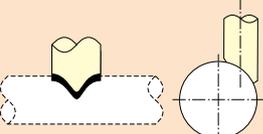
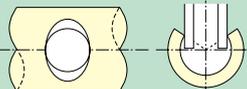
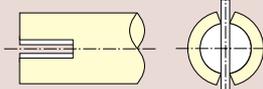
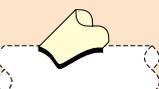
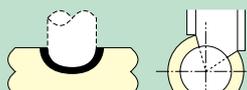
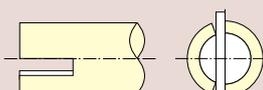
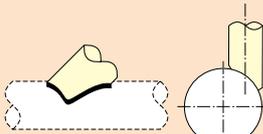
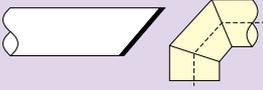
溶接関連機器

ロボット

特殊装置

金属加工機

切削工具

枝管切断	直角穴明	四角穴・スリット切断
 ●直角交差枝管切断	 ●直角交差穴切断	 ●四角穴切断
 ●直角交差偏心枝管切断	 ●直角交差貫通穴切断	 ●スリット切断(振り分け)
 ●斜め交差枝管切断	 ●直角交差偏心穴切断	 ●スリット切断(偏心)
	斜め穴明	平面切断
 ●斜め交差偏心枝管切断	 ●斜め交差穴切断	 ●平面直切断
	 ●斜め交差偏心穴切断	 ●平面斜め切断(マイター)

※型式によって加工できない切断形状があります。

### 加工できるパイプサイズ

△印:オプション

型 式	PCM - 215	PCM - 330	PCM-445A
外 径	φ34 ~ 165.2mm	φ60.5 ~ 318.5mm	φ60.5 ~ 457.2mm
最大搭載荷重	150kg	500kg	1000kg
肉 厚	プラズマ	2.3 ~ 25mm (17mm以上先穴必要)	
	ガス	△(但し5 ~ 50mm)	
長 さ	500 ~ 6000mm	600 ~ 6000mm	600 ~ 6000mm (△12000mm)

### 構 成

△印:オプション

型 式	PCM - 215	PCM - 330	PCM-445A
切断機本体	1式	1式	1式
プラズマ切断機	1式	1式	1式
ガス切断機	—	△	△
受けローラ	1式(可搬式)	2式	3式
受けローラレール	—	1式(3m)	1式(6m)/△(12m)
ケガキ合わせスポットマーカ	1式 (ライトプロジェクト)	1式 (ライトプロジェクト)	全自動につき不要
データ編集用コンピュータ	△		

### 標準仕様

△印:オプション

型 式	PCM - 215	PCM - 330	PCM-445A
切断速度	Max.2000mm/min		
制御軸数	2軸 (回転・左右)	3軸 (回転・左右・θ首振り)	4軸 (回転・左右・θ首振り・上下)
左右移動ストローク	400mm	600mm	5500mm
上下移動ストローク	—	—	400mm
前後移動ストローク	—	—	—
首振りストローク(θ軸)	—	±45°	±45°
首振りストローク(α軸)	—	—	—
チャック方式	3ツ爪中空スクロール式		
チャック電動開閉装置	—	△	△
切断方式	プラズマ	プラズマ(△ガス)	プラズマ(△ガス)
電源電圧	AC3φ200V 50/60Hz		

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合があります。ご注文の際はご照会下さい。

### 機能仕様

○印:標準

型 式	PCM - 215	PCM - 330	PCM - 445A		
入力方法	MDI	MDI	MDI		
標準装備	切断速度自動調整機能	○	○	○	
	ねじれ角度設定機能	○	○	○	
	プログラムメモリ機能	○99条件	○99条件	○99条件	
	パイプ上面センシング機能	—	—	○	
	定角開先機能	—	○	○	
	定点開先機能	—	○	○	
	切断機能	平面直切断・平面斜め切断	○	○	○
		平面斜め切断(マイター)	—	○	○
		直角交差枝管切断	○	○	○
		斜め交差枝管切断	○	○	○
直角交差穴切断		○	○	○	
斜め交差穴切断		○	○	○	
直角交差偏心枝管切断		○	○	○	
斜め交差偏心枝管切断		○	○	○	
直角交差偏心穴切断		○	○	○	
斜め交差偏心穴切断		○	○	○	
四角穴切断	○	○	○		
スリット切断(振り分け)	○	○	○		
スリット切断(偏心)	○	○	○		

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合があります。

ご注文の際はご照会下さい。

●都度設計対応も可。詳しくはお問合わせ下さい。

パイプアシスト

レーザーシステム

回転治具機構

直線装置

トータルマップ

溶接関連機器

ロボットシステム

溶接自動装置

金属加工機

切削加工機

## ヒュームゼロ

特化則の改正



厚生労働省パンフレット



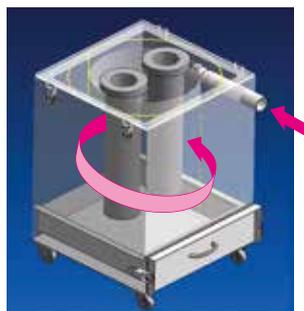
動画

アーク溶接で発生する溶接ヒューム（粉塵）は肺の奥深くまで入り込み沈着します。その後、肺が固くなり呼吸が困難になる可能性があります。工場全体の換気を行っても、溶接ヒュームが屋外に排出されるまで時間が掛かり、作業員への影響を抑えることができません。溶接ヒュームの対策にはヒュームゼロによる局所吸引が効果的です。

さらにヒューム回収効率を追求！  
作業環境の改善をサポート！  
究極のコストパフォーマンス！  
高静圧・長寿命・局部吸引！

## 特長

- 遠心分離機構を採用  
旋回流によりスパッタとヒュームを分離し、フィルタ部へのスパッタ侵入を防止します。



- エアショックフィルタ  
清掃機能  
2個のフィルタに対して圧縮エアで吹き払い清掃を自動的に交互に行ないます。



- 連続運転OK  
ヒューム吸引中でもフィルタ清掃を行なうため連続吸引が可能です。溶接終了後のフィルター清掃設定も対応が可能です。ロボット溶接や自動溶接に最適です。

- 高性能カートリッジ式  
ツインフィルタ  
フィルタを2個標準装備。フィルタはPTFE膜と帯電防止処理を施しています。



カートリッジ式ツインフィルタ

- 独自のインバータ可変式  
風量調整機能  
プロア回転を可変。吸引風量を無段階調整できるため、正確な風量コントロールが行なえます。



可変式風量調整



FZ-2010

- 吸引圧力表示器を標準装備  
フィルタの目詰まり状況が確認できます。
- ロボットとの連動にも対応  
後部に外部連動用4Pメタルコンセントを装備しているためロボットや自動溶接装置との連動も対応可能です。
- クリーニング用エア圧監視機能搭載  
エア圧が不足すると自動的に吸引を停止します。
- 回収ヒュームを簡単処理  
引出し式ヒュームトレイによりヒュームとスパッタが簡単に取り出せ処理できます。
- オプション対応により1台で2ヶ所吸引  
二分岐ユニット(オプション)により1台で2ヶ所吸引も可能です。



パワーアシスト

レーザシステム

回転治具機構

直線装置  
走行台車

トータルマシナリ

溶接関連機器

ロボット  
システム特殊装置  
溶接装置

金属加工機

切削工具



冷却水循環装置

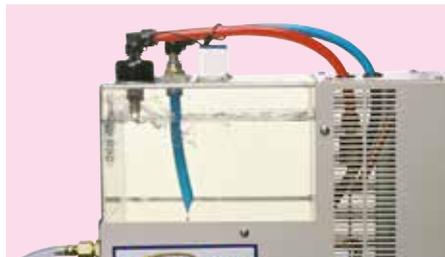
## ストリームジェントル

MP - 250B

MP - 250B - FL (流量スイッチ付き)

## 特長

- 便利な透明カートリッジ式タンク採用！  
(Ag+『エージー・プラス』付)  
透明樹脂製タンクを使用しているため、  
復水が一目で確認できます。



- カートリッジ式タンクが上部にあるため、  
冷却水の交換が簡単です。



- 放熱量2,400Wでパワフル冷却。
- 静かさは従来機と同じ53dB。
- 小型インバータ溶接機の上にも設置  
できるコンパクト設計。

このクラス最高の冷却能力！  
このクラス最小の小型設計！  
魅力ある低価格！



MP - 250B

## 機種選択と取付金具について

ストリームジェントルは使用する溶接機の種類によりオプションの流量スイッチや、取付金具が必要となる場合があります。ストリームジェントルをご購入いただく際には、事前に使用する溶接機をご確認の上、お買い求めの際に、一緒にご連絡ください。

TIG 溶接機	対象機種	取付金具
ダイヘン社製デジタル	標準タイプ	標準 + オネジ金具
ダイヘン社製デジタル以外	標準タイプ	標準
パナソニック社製デジタル・インバータ TR-6	流量スイッチ付	標準 + オネジ金具
パナソニック社製デジタル・インバータ TR-6 以外	標準タイプ	標準 + オネジ金具

※流量スイッチの動作には、0.8L/min以上の流量が必要です。

MP - 401CT / MP - 401CT - FL (流量スイッチ付き)

MP - 402CT / MP - 402CT - FL (流量スイッチ付き)

## 特長

- 電解腐蝕ゼロ構造!  
独自の内部構造により、電解腐蝕によるトーチの劣化を防止。特に、半自動溶接機での溶接トーチ寿命は倍増します。
- TIG溶接のアークスタート性抜群!  
独自に開発した絶縁構造により冷却水を経由してアースに流れる電流をシャットアウト。絶縁型ならではのスムーズなスタート性を実現しました。
- 高周波レスTIG溶接機に完全対応!  
溶接機本体や溶接用母材アースとストリームジェントルを電氣的に完全絶縁。高周波レスTIG溶接機にも安心して使用できます。
- 大好評の透明カートリッジ式タンクを採用！  
(Ag+『エージー・プラス』付)



MP - 401CT



MP - 402CT

## 冷却水循環装置

## ストリームジェントル

### MP-405C

#### 特長

- 放熱量4,300Wでパワフル冷却！

(送水温度が外気温度+8℃時の放熱量)

- スポット溶接機に対応！

スポット溶接機に対応する空冷式冷却水循環装置として新開発。75kVAまでのスポット溶接機(マルチ、プロジェクトは除く)に使用できます。

※スポット溶接機に使用する場合は、使用されるスポット溶接機の短絡電流、使用率、冷却水量などをご確認のうえお問い合わせ下さい。



- タンク容量が6.5Lとコンパクト。スリムなボディで設置スペースも冷却水もムダにしません。

- ステンレス製完全密閉式タンクの採用により、バクテリアの繁殖や冷却水の酸性化を防ぎ、冷却水の交換が少なく済みます。



MP-405C

### 溶接用不凍液 『冬流水』

どおりゅうすい

#### 特長

- 全ての電気溶接に最適な不凍液です。
- 防錆剤などは全く使用していないため、電解腐蝕を最小限に抑えています。
- 抗菌・防腐作用は、エチレングリコールで対応。
- 純水を使用しているため、冬期の4ヵ月間は交換不要。
- 電気絶縁度が高く、高周波レスTIG溶接に最適です。



注) 『冬流水』は、凍結の恐れのある冬期限定で使用して下さい。

( 『ストリームジェントル』の不凍液には、必ず『冬流水』をご使用下さい。 )  
他の不凍液を使用すると水もれの恐れがあります。

### カートリッジタンク用抗菌・防カビ・防腐剤 Ag+ 『エージー・プラス』

#### 効果

- 長期間(約半年)、継続的に効果を持続。
- 微生物の繁殖を抑制。
- 藻の発生を防止。
- 錆の発生を抑制。●無害



#### 使用方法

- 透明カートリッジタンクに吊るすだけ。
- 結晶がなくなれば交換。
- 冷却水が汚れてきたら、冷却水のみを交換してください。Ag+はそのまま使用できます。
- 『冬流水』と併用して使用できません。
- 純水と併用して使用できません。

#### 仕様

型式	MP - 250B		MP - 401CT		MP - 402CT		MP - 405C	
	AC1 φ	200V	AC1 φ	200V	AC1 φ	200V	AC1 φ	200V
電源電圧	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
消費電力	115W	96W	432W	410W	464W	420W	560W	510W
吐出水量	1.5ℓ/min*1	2.0ℓ/min*1	10ℓ/min*1	12ℓ/min*1	8ℓ/min*1	10ℓ/min*1	12ℓ/min*1	15ℓ/min*1
最高吐出圧力	0.36MPa	0.42MPa	0.45MPa	0.45MPa	0.45MPa	0.45MPa	0.45MPa	0.45MPa
冷却能力	2,400W		2,100W		4,200W		4,300W*2	
タンク容量	6.5 L		6.5 L		6.5 L		6.5 L	
質量	17.1kg*3		34.3kg*3		40kg*3		72kg*3	
外形寸法(W×D×H)	266×480×385mm		230×420×634mm		230×420×839mm		400×550×1,250mm	

注) ●\*1 吐出圧力が0.15MPa時の吐出流量。\*2 送水温度が外気温度+8℃時の放熱量。\*3 タンク内冷却水の質量は含みません。

●本仕様は予告なしに変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

パワアシスト

レーザシステム

回転治具機械

直線装置

トータルマップ

溶接関連機器

ロボットシステム

溶接装置自動

金属加工機

切削加工機

冷凍式冷却水循環装置  
チルドストリーム

外気温以下の冷却水を使用したい時に最適！  
軽量・コンパクトで抜群の温度安定性(±0.1℃)を実現！

特長

- 膨張弁と温度センサによる精密な温度制御方式のため、高い温度安定性(±0.1℃)とタンクの小型化を実現。
- 工具レスで空冷コンデンサの点検、清掃が可能。
- 大きなデジタル表示(7セグメント)で現在値や設定値が一目でわかります。
- 本体背面のコネクタ部より、外部スイッチ等の電源(DC24V)の供給が可能。
- 0.5h単位のON/OFFの運転タイマー機能搭載。
- 表示単位切替機能  
【温度:℃/℉・圧力:MPa/PSI】
- 停電時復帰運転機能
- 凍結防止運転機能



CS I 030-A-20-T

CS I 060-A-20

仕様

型 式	CS I 030-A-20-T	CS I 060-A-20	
冷 却 方 式	空冷冷凍式		
湿 度 制 御 方 式	PID 制御		
設 定 温 度 範 囲 温 度 安 定 性	5 ~ 40℃ / ± 0.1		
冷 却 能 力	50Hz	2,300W	
	60Hz	2,900W	
設 置 環 境 ( 周 囲 温 度 )	5 ~ 40℃		
使 用 冷 媒	R407C(HFC)、0.57kg	R410A(HFC)、0.85kg	
循 環 液	液 種	清水、エチレングリコール水溶液 15%	
	ポ ン プ 能 力	0.44MPa(50Hz) 0.40MPa(60Hz)	0.21MPa(50Hz) 0.29MPa(60Hz)
	定 格 流 量	10L/min(50Hz) 14L/min(60Hz)	23L/min(50Hz) 28L/min(60Hz)
タ ン ク 容 量	約 5L		
操 作 表 示 パ ネ ル	7セグメントデジタル表示		
電 源	電 圧	AC1 φ 200 ~ 230V(50/60Hz) 許容電圧変動±10%	
	ブ レ ー カ	15A (サーキットプロテクタ)	30A
	最 大 運 転 電 流	10A	18A
	定 格 消 費 電 力	1.2kVA(50Hz) 1.5kVA(60Hz)	1.83kVA(50Hz) 2.30kVA(60Hz)
循 環 液 戻 り 口 吐 出 口 サ イ ズ	Rc 1/2		
外 形 寸 法 ( m m )	W377 × D500 × H685	W377 × D592 × H1,003	
本 体 質 量 ( 循 環 液 含 ま ず )	53 ± 1kg	73 ± 1kg	

注) ●本仕様は予告なく変更する場合があります。ご注文の際はご照会下さい。

タングステン研磨機

## タントギ TA-60XW



TA-60XW

### ■ ディスク1枚で研磨できる回数

タングステン電極径	φ 1.0	φ 1.6	φ 2.4	φ 3.2	φ 4.0	φ 4.8
推奨角度	15°	30°	45°	60°	75°	90°
研磨可能回数	約3500回以上	約1700回以上	約800回以上	約450回以上	約300回以上	約200回以上

※ディスク面4段階使用時。

### ■ 仕様

型 式	TA - 60XW
電源電圧	AC1φ100V 1.3A
周 波 数	50/60Hz
定格回転数	2500/3000r.p.m.
定格出力	60W
使用率	連続
外径寸法 (W×D×H)	128×250×195mm
本体質量	4kg

### ■ 標準構成

本 体	1式
コレット	φ 1.6用 φ 2.4用(各1個)
ダイヤモンドディスク	1枚

### ■ 選択部品

コレット					
φ 1.0	φ 2.0	φ 3.2	φ 4.0	φ 4.8	

注) ●タングステンの径により研磨角度が制限される場合があります。  
●本仕様は予告なしに変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

## 特 長

- 経済的なテーブルスライド方式!**  
テーブルがスライドするため、ダイヤモンドディスクのほとんどの面が使用でき、大変経済的です。また、使い方も簡単、片手でラクラク研磨ができます。
- 最短 20mm まで研磨可能!**  
本体内蔵のゲージを利用して、最短20mm長までムダなく研磨できます。極小型トーチにも最適です。
- 冷却効果バツグンで長寿命!**  
独自の冷却方式を採用し、研磨部の熱拡散に成功。焼けを生じにくく研磨先端が欠ける心配がありません。
- 正確な研磨角度で芯ズレなし!**  
15°、30°、45°、60°、75°、90°、105°、120°の研磨角度が選択でき、正確に再現できます。さらに電極の曲がりによる芯ズレの影響がほとんどなく、プラズマトーチにも使用できます。
- 作業性・安全性重視の親切設計!**  
研磨ディスクの交換は工具なしで簡単に行なえます。また、透明保護カバーにより研磨状況が安全に確認できます。  
※φ3.2mm以上のタングステンを研磨する場合は、あらかじめグラインダ等で荒砥ぎすると、ディスクの摩耗が少なく、研磨時間が短縮されます。  
※タングステン自身に大きな曲がりがあると芯ズレを起こす場合があります。  
※研磨可能本数は、テーブル面への押付け圧力を強くすると少なくなります。

タングステン研磨機

## タントギキューブ TA-CX



TA-CX



●シャープに研磨



●抜群のアーカスタート

### ■ 仕様

型 式	TA - CX
電源電圧	AC 1 φ 100V 1.3A
周 波 数	50 / 60Hz
定格回転数	2500 / 3000r.p.m.
定格出力	60W
選択可能研磨角度	15°、30°、45°、60°、75°、90°
研磨できるタングステン電極径	φ 1.6 ~ φ 3.2mm
外形寸法 (W×D×H)	120×165×195mm
本体質量	3.7kg

### 特 長

- コレット不要!
- 調整不要、カンタン研磨!
- コレットヘッドスライド式でディスクをムダなく使用!
- 最短 20mm まで研磨可能!
- 冷却効果バツグンで長寿命!
- 作業性・安全性重視の親切設計!

### ■ 標準構成

本 体	1式
ダイヤモンドディスク	1枚

注) ●タングステンの径により研磨角度が制限される場合があります。  
●本仕様は予告なしに変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

パワースト

レーザシステム

回転治具機械

直線装置

トータルマック

溶接関連機器

ロボットシステム

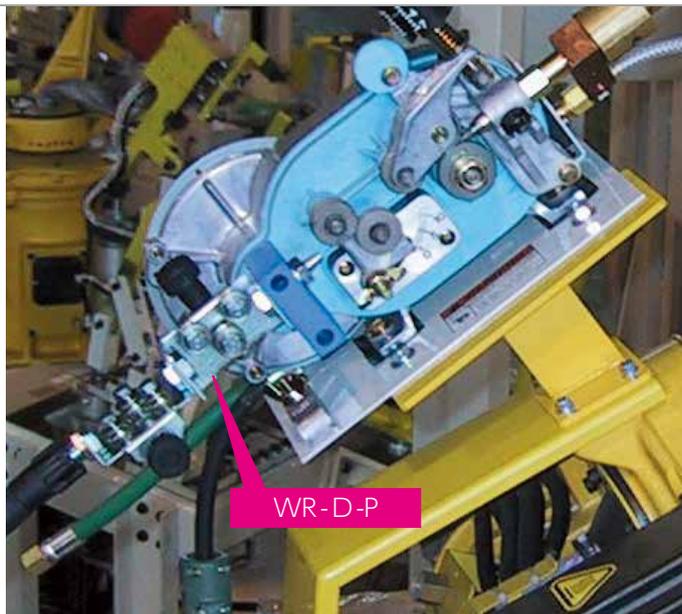
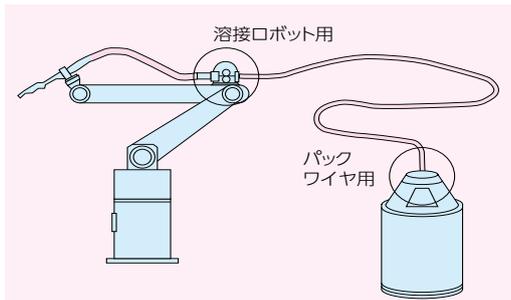
特殊自動装置

金属加工機

切削加工

### ワイヤ W 矯正装置

「ワイヤ W 矯正装置」は、二組(内一組は90度反転)の矯正ローラで、ワイヤの湾曲を一定状態に矯正し、ワイヤ振れを少なくすることにより、狙い位置のズレを最小限に抑えます。  
 自動溶接やロボット溶接などで、ワイヤの溶接線への狙いが厳しく要求される場合に最適です。また、ワイヤ切れ検知器やワイヤ量検知器とセットでも使用できます。



WR-D-P

- 取付簡単!
- 軽量・コンパクト!
- メンテナンスフリー!

#### ■ ロボット送給装置用

WR-N

WR-DA (ネジ寸法違い)



#### ■ 半自動送給装置用

WF-N

(パックワイヤ使用タイプ)



#### ■ パックワイヤ用

WC-N

手動ハンドル



#### 特長

- ワイヤ挿入器がセットされているので、手動ハンドルにてワイヤを送給装置まで容易に挿入できます。
- ワイヤ挿入時間が短縮されます。

#### ■ 仕様

	型式	ネジサイズ	適用ワイヤ径
ロボット送給装置用	WR-N	9/16-18UNF(約φ14mm)	φ0.9~φ1.6mm
	WR-DA	7/16-20UNF(約φ11mm)	
パックワイヤ用	WC-N	9/16-18UNF(約φ14mm)	
半自動送給装置用	WF-N	9/16-18UNF(約φ14mm)	

注) ● WC-N 型にはワイヤ挿入手動ハンドルを付属しています。  
 ● ネジサイズについてご指定がある場合はお問い合わせ下さい。  
 ● ご購入の際は、送給機の型番及び図面をご提供下さい。担当が製品をご案内いたします。  
 ● 本仕様は予告なく変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

ワイヤ矯正前

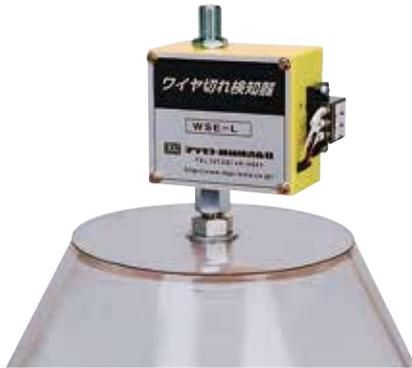


ワイヤ矯正後



### ワイヤ切れ検知器

WSE-L



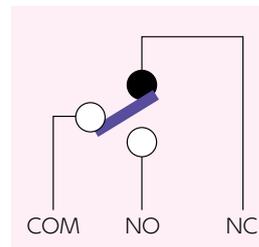
ワイヤ切れ検知器「WSE-L」は、パックワイヤのワイヤ切れを検知するための装置です。取付けは、パック用笠出口にねじ込むだけで簡単に行なえます。ワイヤ切れの信号はドライ接点信号となっており、警報ランプ・ブザー、ロボット等あらゆる運動に対応できます。

#### 仕様

型式	WSE-L
使用ワイヤ径	φ0.9~φ1.6mm
ネジサイズ	9/16-18 UNF
外形寸法	W90×D48×H80mm
本体質量	480g

注) ●ネジサイズについてご指定がある場合はお問い合わせ下さい。  
●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

#### 〈接続形式〉



#### 〈オプション〉

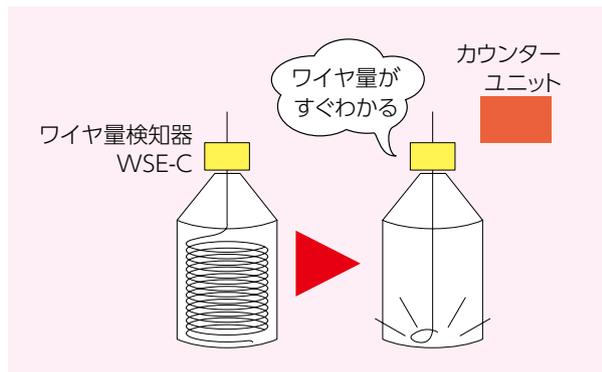


### ワイヤ量検知器

WSE-C



カウンターユニット



ワイヤ量検知器「WSE-C」は、パックワイヤのワイヤ使用量を計測するための装置です。

#### 〈使い方いろいろ〉

- ワークへのワイヤ使用量。
  - 1日単位・1週間単位・1ヵ月単位等のワイヤ使用量が計測でき、生産管理などに役立ちます。
- ※事前に設定した長さになると接点信号を出力することもできます。(ワイヤ残量検知)

#### 仕様

ワイヤ量検知器	型式	WSE-C
	使用ワイヤ径	φ0.9~φ1.6mm
	ネジサイズ	9/16-18 UNF
	外形寸法	W90×D48×H80mm
カウンターユニット	本体質量	560g
	外形寸法	W120×D142×H96mm
	本体質量	1.2kg

注) ●ネジサイズについてご指定がある場合はお問い合わせ下さい。  
●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

#### 〈オプション〉



パワアシスト

レーザシステム

回転治具機械

直線台車

トータルマップ

溶接関連機器

シロシステム

溶接装置自動

金属加工機

切削加工

## パールパックワイヤ送給補助装置 お助けマン



「お助けマン」は、主にパールパックワイヤ使用時において、ワイヤ送給時、フレキシブルコンジットケーブル内の摩擦により発生する送給抵抗を軽減し、ワイヤの安定送給を目的とした装置です。



●スタンド付

### 特長

- 電源 ON で準備完了。
- 同期信号必要なし。
- ワイヤ送給補助で安定送給。
- 長尺なフレコンが使用できる。
- インチング機能でラクラク挿入。
- パックワイヤの使用で空リールの発生が無くなる。

### お助けマンの取付タイプ

■ パック笠取付タイプ

お助けマン  
パックワイヤ

■ スタンドタイプ (オプション)

お助けマン  
パックワイヤ

ロボットまたは半自動送給機へ

フレコンホルダー「OFH-1」

矯正器付フレコンホルダー「WVF-NJ」

### お助けマンのオプション

●フレコンホルダー「OFH-1」

●矯正器付フレコンホルダー「WVF-NJ」  
ワイヤ矯正でねらい位置も  
しっかり!

●スタンド「OST-1」

●スタンド用アダプター「OST-A」

その他

- リトラクト機能
- 起動信号連動機能 (ただし、ロボットや設備からの信号が必要です。)

### 構成

お助けマン 本体	1
パック笠台座プレート	1
お助けマン サポートポルト	2

### 仕様

型 式	SEO-50	SEO-60
定格入力電圧	AC1 φ 100V ± 10%	
定格周波数	50Hz	60Hz
定格入力	38W	40W
最大ワイヤ送給速度	20m/min	24m/min
適用ワイヤ	鉄・SUSソリッド、鉄・SUSFCW	
適用ワイヤ径	φ 0.9mm・φ 1.2mm (※φ 0.8～φ 1.6mm)	
ネジサイズ	9/16-18UNF	
外形寸法	幅 223 × 奥行 246 × 高さ 245 (mm)	
本体質量	7.2kg	

注) ※印は、別途オプション送給ローラ使用で対応できます。  
 ●ネジサイズについてご指定がある場合はお問い合わせください。  
 ●本仕様は予告なしに変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

パワーアシスト

レーザシステム

回転治具機械

直線装置

トータルマシナリ

溶接関連機器

ロボットシステム

特殊装置

金属加工機

切削工具

パールパックワイヤ送給補助装置

**お助けマン <100V仕様>/ASSISTMAN <200V仕様>**

**NEW**



お助けマン<100V仕様>



ASSISTMAN<200V仕様>

## 特長

- 外部連動機能標準装備
- リトラクト機能標準装備
- 電源周波数50Hz/60Hz兼用です。
- 加圧ローラーは、パネで蹴り上げられ、ワイヤ挿入が容易に行えます。
- 電源 ON、運転 ON で準備完了。
- 同期信号必要なし。
- 長尺なフレコンが使用できる。
- インチング機能でラクラク挿入。
- パックワイヤの使用で空リールの発生が無くなる。



加圧ローラー



トルク調整

## 仕様

型式	SEO-W-100V		SEO-W-220V	
	定格入力電圧	AC1 φ 100V		AC1 φ 200V/220V/230V
定格周波数	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
定格入力	38W	40W	38W	40W
最大ワイヤ送給速度	24m/min	27m/min	24m/min	29m/min
適用ワイヤ	鉄・SUSソリッド、鉄・SUSFCW			
適用ワイヤ径	標準：φ 1.2/1.4 オプション：φ 0.8/1.0、φ 0.9/1.2、φ 1.2/1.2、φ 1.4/1.6			
ネジサイズ	9/16-18UNF			
外形寸法	幅 222 × 奥行 240 × 高さ 174 (mm)			
本体質量	8.3kg		8.2kg	

注) ●お助けマンは100V仕様、ASSISTMANは200V仕様となります。  
●本仕様は予告なしに変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

## 構成

お助けマン 本体	1
----------	---

パワアシスト

レーザシステム

回転治具機械

直線装置

トータルマップ

溶接関連機器

ロボットシステム

特殊装置

金属加工機

研削工具