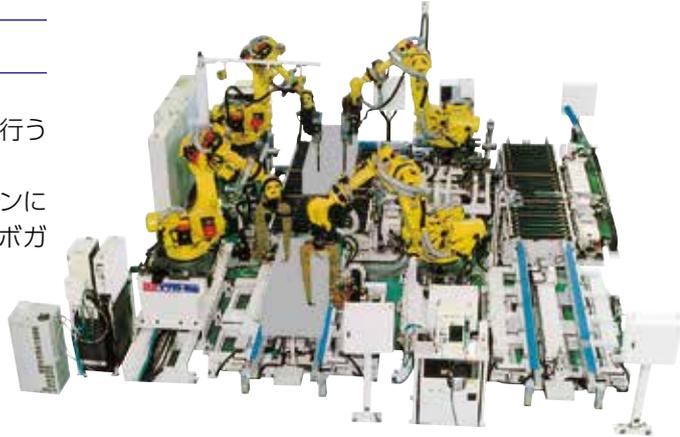


### 抵抗自動溶接装置

※装置仕様は打合せにて決定いたしますので、お問合せください。

#### 筐体スポット溶接ライン

溶接ロボット4台を使用して筐体のスポット溶接を行うロボットシステムです。  
メイン・サブの2ライン構成で、縦打ちをスタッドガンにて、横打ちをCガンにて行います。ガンは全てサーボガンを使用しています。



#### ハンドリングナットプロジェクション溶接ロボットシステム

ワークに各サイズのナットをプロジェクション溶接するロボットシステムです。設備としての拡張性が高く、セット治具および検査・搬出治具部を乗せ換え構造にし、ロボット手をツールチェンジャー方式に変更することによって、多品種少量生産向けのシステムにも構築できます。

#### 自動車部品スポット溶接ロボットシステム

自動車部品を2台のロボットにてスポット溶接を行なうシステムです。ポジショナーは溶接ロボットの外部軸にて動作し、片側で溶接中にもう片側でワークをセットします。各溶接エリアにはエリアセンサが装備されているため、安全で効率の良いシステムが構築されています。



#### 長尺物スポット自動溶接装置

この装置は、長尺な被溶接物をNC制御にてスポット溶接するものです。



パワアシスト  
ドライブユニット

レーザシステム

回転治具機構

直線装置  
走行台車

トータルマップ

溶接関連機器

ロボット  
システム

特殊自動  
溶接装置

金属加工機

研削  
切削  
工具

## 特殊自動溶接装置

※装置仕様は打合せにて決定いたしますので、お問合せください。

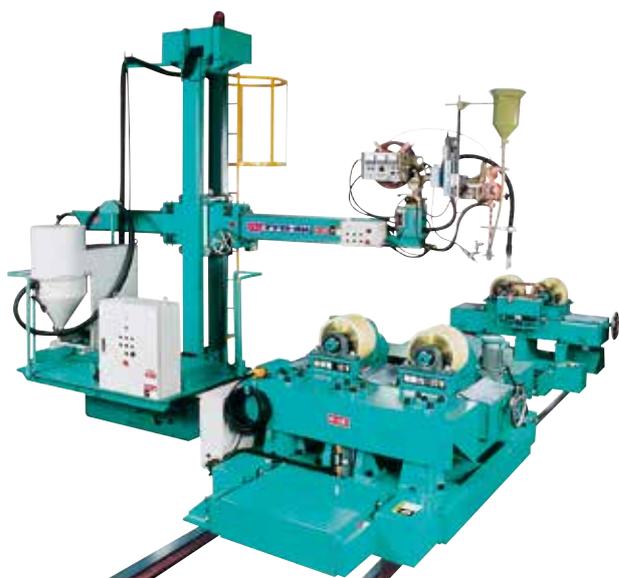
## TIGフィラ円周自動溶接装置

軟鋼やステンレス材、アルミ材の円筒形タンクの円周溶接をTIGフィラ溶接法にて行なう自動溶接装置です。



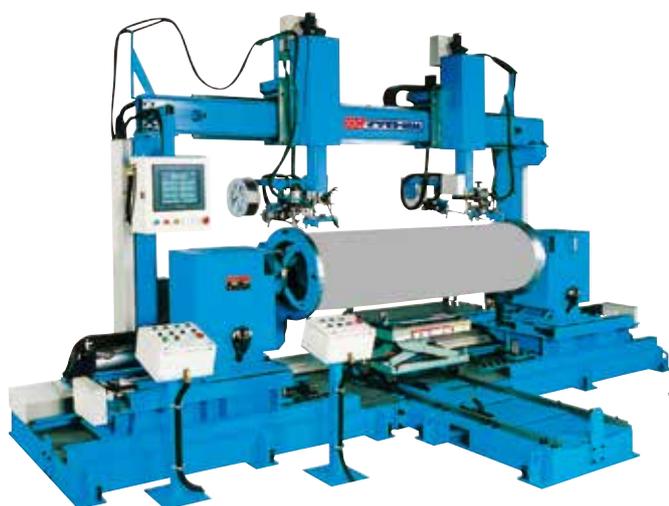
## 大径鋼管外面自動溶接装置

マニプレーターと特殊ターニングロール(2式)を組合わせて、大径鋼管の外面をサブマージド溶接法にて自動で円周溶接を行なうものです。



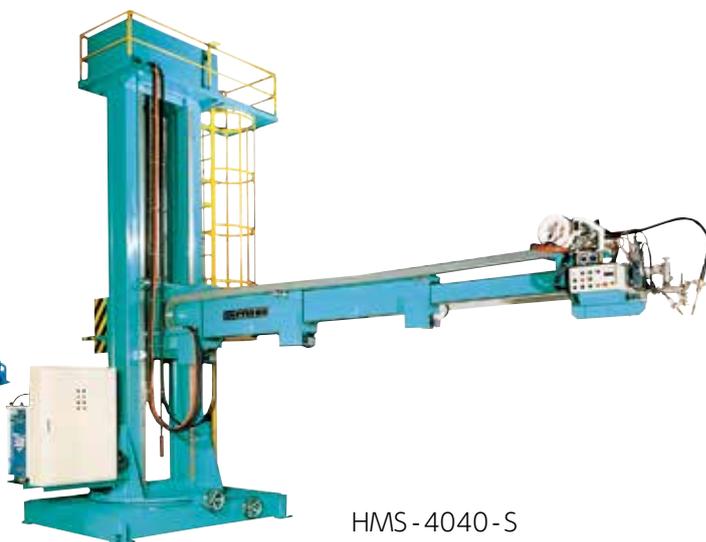
## タンク2電極円周自動溶接装置

ステンスタングの胴管と鏡板の円周溶接をTIGフィラ溶接法にて行なうもので、独自の鏡板クランプ方法と2電極により、仮付けなしで両端を同時に自動溶接できます。AVC(アーク電圧倣い)と画像センサにより溶接線を倣うので、良好な溶接結果が安心して実現できます。



## ブーム伸縮式マニプレーター

ブーム伸縮式マニプレーターは、前方向のみ3段伸縮でブーム移動するため、後方を気にすることなく省スペースで設置できます。また、独自のインバータ制御方式により安定した直線自動溶接も行なえます。



HMS-4040-S

## 特殊自動溶接装置

※装置仕様は打合せにて決定いたしますので、お問合せください。

## パイプフランジ2電極円周自動溶接装置

レール走行移動可能なターニングロールと、レール走行台車にあるトーチスタンド2台を組み合わせて2電極で自動円周溶接を行なうものです。溶接トーチヘッド部には、倣いローラを装備し、上下は自重、左右はスプリング倣いを行ないます。さらに、溶接ヒューム回収装置「ジェントルエア」で溶接のヒュームを回収し、より良い作業環境を実現しています。



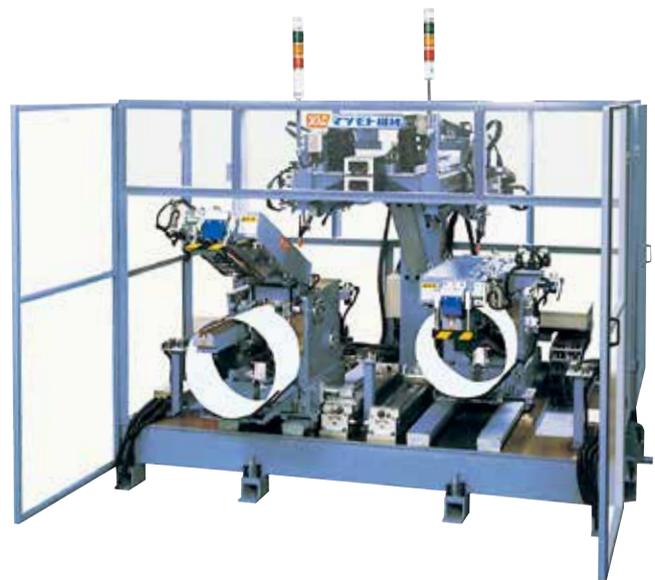
## 薄板円筒物直線自動溶接装置

薄板円筒形状物の突き合わせ直線溶接を自動で行なうもので、溶接ヘッド部にレーザーセンサ「イメージ・アイ」を搭載しています。「イメージ・アイ」を搭載することにより、高能率な全自動溶接が実現できます。



## 2ステーションパイプクランプシーマ

薄板のパイプの直線シーム部を自動にて溶接するものです。作業効率を上げるため、2ステーション方式を採用し、シャトルスライダにて自動運転とワーク脱着行程をラップさせて作業が行なえます。



## 特殊自動溶接装置

### 大径管フランジ 内外面自動溶接装置

3軸中空式ポジショナーと特殊トーチスタンド、ウィービング装置などを組合わせて、大径管のパイプとフランジの内外面の円周溶接を自動にて行なうものです。



### パイプフランジ 4電極自動溶接システム

パイプ径:100A ~ 300A

仮付されたパイプと両端フランジの円周溶接を、自動にて4電極同時に行ないます。



### 長尺パイプ内面肉盛溶接装置

長尺パイプの内面をMAG溶接(CO<sub>2</sub>コアード溶接法)により、スパイラルに溶接する溶接装置であり、溶接ビードの重ねが均等になるように中空サイドテーブルの回転と内面トーチヘッドの送り量を容易に設定することができます。また、スパイラル送りは部分スパイラルおよび全スパイラル形状が得られます。



### 亜鉛メッキ管2電極自動溶接装置

亜鉛メッキされたパイプとフランジの円周溶接をノンガス溶接機と組合わせて2電極にて行なうものです。

ポジショナーやトーチスタンド、コンパクトウィーバーなどコモンベッド、サポートローラ以外はほとんど標準品を活用しています。また、溶接機との連動は「TTCコントローラー」を採用しています。

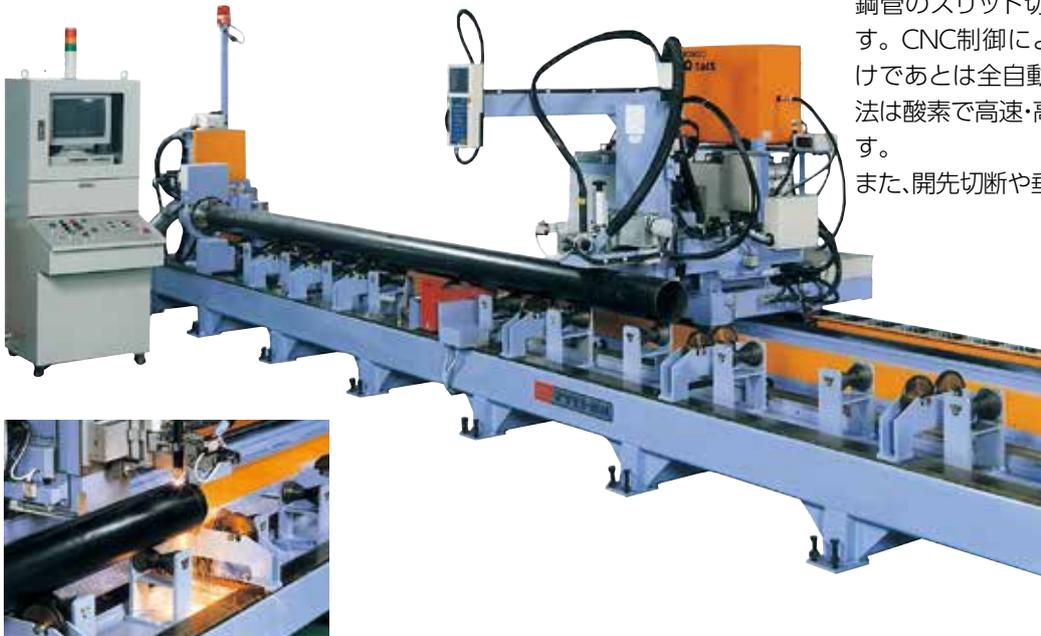


## 特殊自動溶接装置

※装置仕様は打合せにて決定いたしますので、お問合せください。

### 鋼管スリッター自動切断装置

鋼管のスリット切断を自動で行うものです。CNC制御により、寸法入力をするだけであとは全自動で切断します。切断方法は酸素で高速・高精度な切断が行なえます。また、開先切断や垂直切断も行なえます。



### プラズマシーム直線自動溶接装置



ステンレス材の薄板円筒物または楕円形状物の縦継ぎ直線溶接をプラズマ溶接法により自動で行なうものです。



### ビードトリミングロール

対象ワーク  
 内径:  $\phi 400\text{mm} \sim 600\text{mm}$   
 長さ: 1,100mm以下  
 板厚:  $t=2\text{mm} \sim 6\text{mm}$   
 ビード余盛: 2mm以下  
 加圧推力: 常用6000Kgf



パワアシスト  
ハイブ  
エースト

レーザシステム

回転治具機械

直線装置  
走行台車

トータルマップ

溶接関連機器

ロボット  
システム

特殊自動  
溶接装置

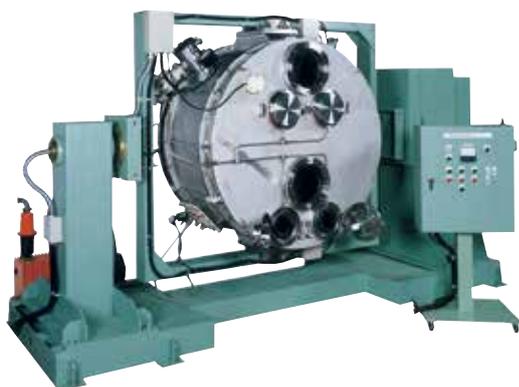
金属加工機

研削  
切削  
工具

## 特殊自動溶接装置

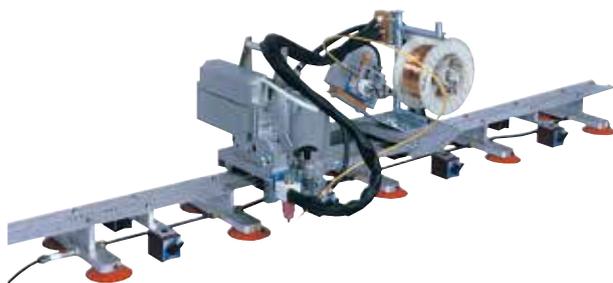
### ジェットエンジン部品溶接チャンバー

ジェットエンジンのFANFRAME (チタン合金)を溶接するためのウェルディングチャンバーで高品質の溶接が可能です。



### 全姿勢HOT・TIG自動溶接装置

下向き、横向き、上進、下進、オーバーヘッドとあらゆる姿勢で溶接が行なえます。HOT・TIG溶接法とCNC制御により、高溶着で極厚物の多層盛自動溶接が連続して行なえます。また、フレキシブルレールの採用により、いろいろなワーク径にも対応できます。



### 自動車部品プラズマ溶射装置

自動車部品にプラズマ溶射を行なうためのもので、パレタイジング、マスクの脱着、重量測定、およびブース内への搬出入を自動で行ないます。



### エルボ管自動溶接装置



### ウェルアーム

マニプレーターのブーム移動機構に相当するもので、鋼管の内面の直線溶接および回転装置などの組み合わせにより円周溶接などに最適です。

WA-3000RV

