

金属切断用丸鋸刃

マックメタルソー

HSS (標準品)

MSS (ステンレス)



<HSS>

サイズ/250φ~450φ

<MSS>

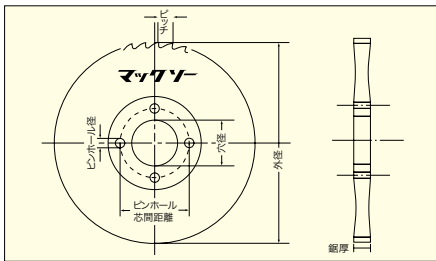
●発注に際しては、機械メーカー名、形式、ピンホール形状(芯間×径×数)、および下記の切断材料による選定表を参考にしてピッチをお知らせください。

特長

- マックメタルソーは独特の腰入れ技術により、側面ブレが最小限に抑さえ厳選された素材と高度な熱処理技術・加工技術により高精度かつ高品質を実現。
- HSS…普通鋼、炭素鋼などの一般鋼材の切断に適したメタルソーです。表面処理に当社独自の黒化処理を施しています。切削油の冷却効果を助け、切屑の溶着や摩耗を防ぎ、切削耐久力を向上させます。
- MSS…表面に黒化処理の代わりにクロームメッキをコーティングしたステンレス専用のメタルソーです。タフなステンレスなどの柔らかく粘り切粉の溶着をはねつけます。

高精度で抜群の耐久力を誇る!

ピッチ = 外径 × 3.14 ÷ 刃数
刃数 = 外径 × 3.14 ÷ ピッチ



■ 鋸刃ピッチ選定表

(直角切断時の目安です。形状や材質で選定が変わります。)

種別	厚み	鋸刃ピッチmm
パイプ ○→寸法 □→寸法	2以下	3
	2~3	4
	4	5
	5~6	6
アングル └→寸法	6~8	8
	8~10	10
	2以下	3
	2~3	4
フラットバー ■→寸法	3~4	5
	4~6	6
	6~8	8
	8~10	10
棒材 ●→寸法 ■→寸法	10以下	5
	10~20	6
	20~30	8
	30~50	10
	50~60	12
チャンネル └→寸法 A→寸法	60~70	14
	75×40×5	6
	100×50×5	7
	125×65×6	8
	150×75×6	10

■ 切断機メーカー別寸法一覧表

メーカー名	切断機型式	鋸(外径×厚み×内径)	ピンホール(芯間×径×個数)
マツモト機械	エンゼル 300	300×2.0(2.5)×32	50×9×2
	エンゼル 370	370×2.5(3.0)×40	63×11×4
		400×2.5(3.0)×40	
富士製砥(高速電機)	エンゼル 450	450×3.0×40	45×8.5×2 / 50×9×2
	KCM - 250	250×2.0×32	
	KCM - 275	275×2.0(2.5)×45	
	KCM - 360	360×2.5(3.0)×45	
ミタチ電機	KCM - 370	370×2.5(3.0)×45	66×11×4
		380×2.5(3.0)×45	66×11×4
	MMC - 250	250×2.0×32	45×8.5×2 / 50×9×2
大同興業	MMC - 360	360×2.5(3.0)×40	65×11×3
	MMC - 385	385×2.5(3.0)×40	
エーピーエム(村橋製作所)	プリマック 300	300×2.0(2.5)×31.8	50×9×2
	プリマック 370	370×2.5(3.0)×50	80×15×4
	カルテンパッハ KKS - 400	400×2.5(3.0)×50	
日東工器	グレートキャプテンソー 100	300×2.0(2.5)×40	63×11×4
	グレートキャプテンソー 125	315×2.5(3.0)×40	
		360×2.5(3.0)×40	
日立工機	NTC - 300	300×2.0(2.5)×32	50×9×2
	NTC - 370	370×2.5(3.0)×45	66×11×4
	CU - 10	250×2.0×32	45×8.5×2 / 50×9×2
藤田機械大野鋼機	アイゼル・フォーカス	CU - 13	315×2.5(3.0)×32
		CU - 15	370×2.5(3.0)×45
		280×2.0(2.5)×40	55×9×2 / 65×11×2
津根精機	315×2.5(3.0)×40		
	400×2.5(3.0)×40		
	アマダ	ロビー・プロマックス	250×2.0(2.5)×32
エコノミ・ワグナー		280(275)×2.0(2.5)×32	50×9×4
		315×2.5(3.0)×32	63×11×4
		400×2.5(3.0)×50	80×15×4
アマダ	CM - 400	280×2.0(2.5)×32	63×11×4
		315×2.5(3.0)×32	
		360×2.5(3.0)×32	

パワーアシスト
パイプエース

レーザーシステム

回転治具機械

直線装置
走行台車

トータルマック

溶接関連機器

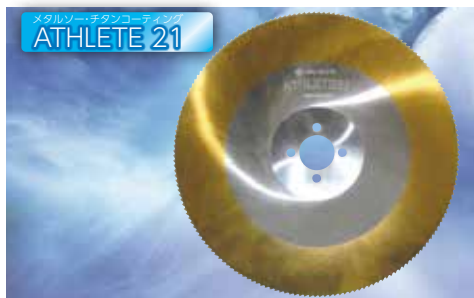
ロボット
システム

特殊装置
溶接装置

金属加工機

切削器具

メタルソー・チタンコーティング ATHLETE 21



一般鋼材・ステンレス材・難削材等の万能タイプ

〈アスリート21〉は一般鋼材、ステンレス、難削材料などの切断に適したメタルソーです。表面にTiNコーティングを施しているため高硬度が得られ耐摩耗性に強く、摩耗係数が極めて小さいため難削材の切断に対しても焼き付きが少なく驚異的に寿命がアップします。

■ アスリート 21 サイズ表

メーカー名	切断機型式	鋸(外径×厚み×内径)	ピンホール(芯間×径×個数)
マツモト機械	エンゼル 370	370×2.5×40H	63×11×4
	キャプテンソー-VX125 (一部取付不可)	370×3.0×40H	63×11×4
高速電機 日立工機 日東工器	KCM-370	370×2.5×45H	66×11×4
	CU-15	370×3.0×45H	66×11×4
	NTC-370	370×2.5×50H	80×15×4
大同興業	プリマック 370	370×2.5×50H	80×15×4
		370×3.0×50H	80×15×4

チップソー

MAC Super Saw 煌

■ 仕様と適用機種

型 式	外径 (mm)	刃厚 (mm)	内径 (mm)	刃数 (P)	回転数 [r.p.m.(MAX)]	適用機種
MA-180Z (標準タイプ)	180	1.8	20	36	5500	日立、やまびこ、マキタ、 モトユキ、サンコーミタチ
MAS-180 (高機能タイプ)	180	1.8	20	40	5500	

注)●[MA-180Z][MAS-180]ともに静音・制振加工です。

MAC Super Saw 鉄工用

■ 仕様と適用機種

型 式	外径 (mm)	刃厚 (mm)	内径 (mm)	刃数 (P)	回転数 [r.p.m.(MAX)]	適用機種
MA-305	308	2.2	25.4	60	1500	日立、やまびこ、マキタ、 モトユキ、谷テック、リョービ
MA-355	355	2.4	25.4	80	1300	モトユキ、サンコーミタチ、 谷テック
MA-405※	405	2.8	25.4	80	1000	リョービ、モトユキ
MKM-405※	405	2.8	31.75	80	1000	谷テック
MTR-405※	405	2.8	40	80	1000	サンコーミタチ、マイル工業

注)※[MA-405][MKM-405][MTR-405]は静音・制振加工です。

MAC Super Saw ステンレス用

■ 仕様と適用機種

型 式	外径 (mm)	刃厚 (mm)	内径 (mm)	刃数 (P)	回転数 [r.p.m.(MAX)]	適用機種
MS-180	180	2.0	20	60	5500	日立、やまびこ、マキタ、 モトユキ、谷テック、リョービ
MS-305	305	2.0	25.4	80	1500	モトユキ、サンコーミタチ、 谷テック
MS-355	355	2.4	25.4	100	1300	リョービ、モトユキ
MS-405※	405	2.8	40	96	1000	サンコーミタチ、マイル工業

注)※[MS-405]は、静音・制振加工です。



MA-180Z
標準タイプ



MAS-180
高機能タイプ

Big DAN 高速/低速兼用チップソー

■ 仕様

型 式	外径 (mm)	刃厚 (mm)	内径 (mm)	刃数 (P)	回転数 [r.p.m.(MAX)]	適用機種
BT-305	308	2.0	25.4	80	3800	やまびこ、マキタ
BTS-355	355	2.4	25.4	80	3800	日立、やまびこ、マキタ

注)●BT-305は高速/低速兼用のチップソーです(鉄工用)。

●BTS-355は高速/低速兼用のチップソーです(鉄・ステンレス対応)。

●[BT-305][BTS-355]ともに静音・制振加工です。

Big DAN 鉄・ステンレス対応

■ 仕様と適用機種

型 式	外径 (mm)	刃厚 (mm)	内径 (mm)	刃数 (P)	回転数 [r.p.m.(MAX)]	適用機種
MAS-305	308	2.2	25.4	60	1500	日立、やまびこ、マキタ、 モトユキ、谷テック、リョービ
MAS-355	355	2.4	25.4	80	1300	モトユキ、サンコーミタチ、 谷テック

注)●[MAS-305][MAS-355]ともに静音・制振加工です。

⚠ 警告

●ご使用前に取扱説明書を必ずお読み下さい。●作業及び関係者は必ず保護メガネを着用して下さい。
●切断機には、電動工具メーカー指定の保護カバーを必ず正しく取り付けてから使用ください。●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

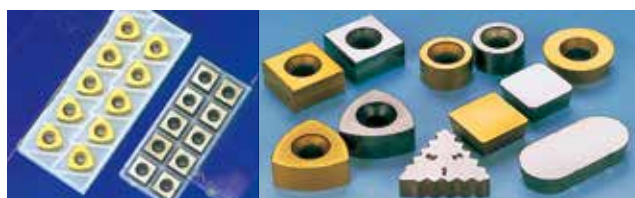
開先加工機用チップ SUPER HARD METAL

- 当社独自の技術による多層チタンコーティングは長寿命で、大型材、SM材、FR材等の難切削に最適です。
- 4面、6面の開先加工機用チップは、早めにチップを回転させ均等に使用すればチップが長持ちします。
- 高精度、高品質の開先加工機用チップを各種取り揃えています。(上記以外のチップについてはご相談ください。)

型 式	表面処理	形 状
MK-21	なし	
MK-21T	チタンコーティング	
MK-22T	チタンコーティング	
P-3	なし	
S-10	なし	
SB-18	なし	

型 式	表面処理	形 状
SN-1T	チタンコーティング	
SN-2T	チタンコーティング	
SN-3	なし	
SN-3T	チタンコーティング	
SN-10T	チタンコーティング	

型 式	表面処理	形 状
SS-1	なし	
SS-2T	チタンコーティング	
SS-3	なし	
SS-4	なし	
SS-10	なし	



型 式	表面処理	形 状
SH-1	なし	
SH-2T	チタンコーティング	
SH-3	なし	
SH-3T	チタンコーティング	
SH-4	なし	
SH-5	なし	
SH-6T	チタンコーティング	
SH-7	なし	
SH-8T	チタンコーティング	
SH-10	なし	

型 式	表面処理	形 状
SX-1	なし	
SX-2T	チタンコーティング	
SX-3	なし	
SX-3T	チタンコーティング	
SX-4	なし	
SX-5T	チタンコーティング	
SX-6	なし	
SX-7	なし	
SX-10	なし	

パワアシスト

レーザーシステム

回転治具機械

直線装置
走行台車

トータルマップ

溶接関連機器

ロボット

溶接関連機器

金属加工機

切削加工

マックカットオブバンドソー (大型サイズ)

■ ピッチについて ーピッチは1インチ(25.4mm)の間にくいつ刃数があるかを表します。ー

● **コンスタントピッチ (等ピッチ)**

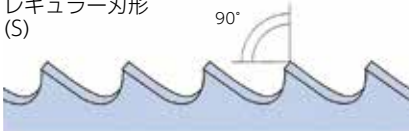
刃先と刃先の間隔が一定です。ピッチ4の場合は、 $25.4 \div 4 = 6.35\text{mm}$ が刃先と刃先の間隔になります。

● **バリエブルピッチ (不等ピッチ)**

複数のピッチを組み合わせたものです。最大と最小のピッチの組み合わせで表記します。例えば、3/4のように表します。ひとつのインターバルの中で、最大が3山/インチ、最小が4山/インチを表します。不等ピッチにより振動を抑え、静かな安定長寿命の切削が可能です。

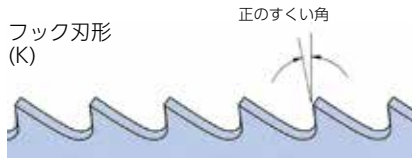
■ **刃型について**

レギュラー刃形 (S)



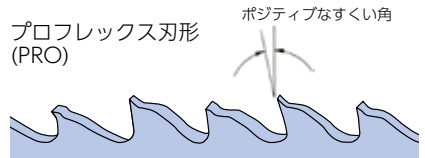
広範囲な被削材質に対応できます。特に薄物や形鋼など、ピリッ易い切断には最高の性能を発揮します。特にバリエブル(不等ピッチ)に多く採用されます。

フック刃形 (K)



すくい角(食い込み角)をもって、切り屑が詰まり難く粘り易い材質などに適しています。ソリッド材やフラットバーなど切り屑の多く出る材質には特に高性能を発揮します。

プロフレックス刃形 (PRO)



すくい角:ポジティブです。
● 中空やアングル等の異形材加工に適します。
● 橋梁用鋼に適します。● 束ね切りに適します。
● 振動の出やすい加工に適します。

■ **アサリ形状**

胸部の中心から左と右に、互い違いに刃を突出した形状をアサリ(目振り)と言います。

バンドソーの快削性を上げ、切断中のワークによる胸部への締め付けが少なくなります。

● **標準アサリ (SD)**

肉厚5mm以上の鋼、鋳鉄、硬い非鉄金属に向きます。コンスタントピッチの場合は同じ刃が左・右・ストレートで目振りされています。バリエブルピッチの場合は5山~7山のインターバルで、左・右・ストレートに目振りされています。

● **幅広アサリ (WS)**

標準アサリより広いアサリをもつ「WS」があります。この幅広のWSは挟み込みが発生する形鋼の切断に有効です。さらに幅広のSFアサリもあります。

■ **適用機種及び帯鋸サイズ**

長さ	幅	厚さ	対応メーカー機種			
			アマダ	ニコテック	大東製機	その他
2700	27	0.9	—	—	FTR-230	—
2750			—	SSH-260DM	—	日立CB-22F コーソクHRB-2750
3000			—	—	—	コーソクHRB3000
3350			—	—	—	マックM-230、M-250
3505			HA/HFA-250 H-250(E,D,H,SA)	NCC-250(A,B,S,H) SCH-25(SA,FA,PC) SCP-25SA,SSH-350D	GA-250,GA-260 LT(A)2630	小松製作所KM-250
3660			CRA-300,CRH-300S	—	H(A)-330,S(A)-330	—
3750	—	—	—	日立CB-32(F,FB)		
3505	34	1.1	UB-4090	SCH-25(FA,PC)	GAⅢ260(W)	コイデNT350
3885			HK-400	SSP-400D	—	—
4030			—	—	H-3545	小松製作所KM-350(H)
4115			H-350SA,HA/FA-300S	SCH-33(FA,PC)	—	—
4120			—	—	GA-320,S(A)-360B	—
4570			H(A)-400	SCH-40(SA,FA,PC)	GA-400,ST-4060(G),H-4050	小松製作所KM-600D
4115	41	0.9 (1.3)	PCSAW-330	—	—	小松製作所KM-400HD
4670		H(A)-450H(D)	—	—	—	小松製作所KM-400HD
4880		H-550E,HFA-400S	SCP-55SA	—	日立CB-40F	
4995		HFA-400CNC	—	—	—	
5040		H-650HD	NCC-650(H,HD),SSH-650D	ST-4560,ST-4565,STⅡ-4565	小松製作所KM-650B	
5300		HA-500,HFA-500,HA-450S	SCH-50(FA,PC)	GA-Ⅲ510	—	
5450	54	1.6	K-650H	SSP-650DⅡ	S(T)-5070,ST-4070(F) S(T)-5570	小松製作所KM-700N,K2S-700
5790			H-750HD	SSH-750D,NCC-750HD	—	小松製作所K52-800
5890			—	—	STⅡ-5080	—
7600			H-600,H(A,FA)-700	—	ST-6070,S(T)-6090	—
8000			H-700Ⅱ,H-900HD,H-950HD	SSH-900D	S-7080,V-2020	小松製作所KM-900N,K2S-1000
8300			CRH-750,H-800(D),H750(D)	—	ST-8010,GA8010	—
8800	67	1.6	—	—	V-2120,V-6020	—
8500			HK-1000Ⅱ	—	—	—
8800	—	—	SSP-1200D	GT-6510	—	

■ **刃数早見表 (M-42)**

※ 上記以外のサイズもお問い合わせ下さい。

幅	厚さ	K刃形				S刃形				PRO刃形		
		2/3	3/4	4/6	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	2/3	3/4	5/7
27	0.9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
34	1.1	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
41	1.3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
54	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
67	1.6	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

マックポータブルバンドソー M42(コバルトハイス)

優れた切れ味！ ハイス刃で超寿命！ 豊富なサイズ！

■仕様



幅×長さ(mm)	厚み(mm)	刃数(山)	対象機種
13×730	0.5	14山 18山 10/14山	アサダH60eco
13×1,130	0.65 (0.5)		日立CB-10SA・VF・FI・FA CB-12A・SA・VF・F・FA・FA2・VA2 高速HRB-1130・200
13×1,140			マキタ2106W・2107F(0.5) 高速HRB-1140 アサダ736-7721・7724 新ダイワRBH-120 マキタPB180DRFX
13×1,250	0.65		高速HRB-1250・220
13×1,260			新ダイワSB-120 RB-120FV・RB-10 日立CB-13FA
13×1,325			レックス バンドソー-85A
13×1,415			アサダ バンドソー-120
13×1,425			アサダ バンドソー-120・125・12F ビーバー4Eco・4FEcoマキタB-125・126
13×1,430			レックス マンティスXB125・XB120A
13×1,440			高速HRB-300
13×1,470			育良IS-BC100・115
13×1,560			新ダイワRB-12
13×1,625			レックス マンティス180・XB180 マキタB-180・181
13×1,635			アサダ バンドソー-18F・185 ビーバー6
13×1,640			アサダ バンドソー-170 ベルメックスRF-1150 マキタB-110・182・183・184・185
13×1,645			リョービSB-185・SCB-185 ニコテックFRB-185
13×1,745	育良IS-BC150		
13×1,770	新ダイワRB-18・18CV		
13×1,840	日立CB-18F・FA レックス バンドソー-180・185 新ダイワRB-180FV		
16×1,560	0.65		10山 14山 18山 10/14山
16×1,745		育良IS-BC150N	
16×1,818		新ダイワRB-80	
16×1,820		西村BS-60・170	
16×1,855		アサダ バンドソー-222・22F	
20×2,480	0.9	4/6山, 5/8山 6/10山, 8/12山 10/14山	コイデNT-200
20×2,880			アサダ バンドソー-32F
20×2,970			マックB-200

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

金属用切断砥石(ステンレス・スチール用) プラチナカット

- 肉薄の鋼管、形鋼・鋼板、丸棒およびステンレスの切断に最適!
- 極薄1mm
- 切れ味・耐久性抜群!

極薄1mm

サイズ/105×1.0×15
MAXスピード/80m/s
粒硬度/PA60P



■仕様

品名	寸法(mm)			最高使用周速度	材質	粒度	セット内容	
	外径	厚み	穴径				小箱/枚	大箱/枚
プラチナカット 極薄1.0mm	105	1.0	15	80m/s	PA	60	10	200

注) ●本仕様は予告なしに変更する場合がありますので、ご注文の際はご照会下さい。

