

■ パワーアシスト 仕様

型式	IV620	IV640	IV622	IV642
ワイヤ極性	(-) 固定		(- / +) 切換	
一次側電源電圧	三相 200V ± 10% (50/60Hz)	三相 380V ± 10% (50/60Hz)	三相 200V ± 10% (50/60Hz)	三相 380V ± 10% (50/60Hz)
定格入力	7KVA	8KVA	8KVA	9KVA
ワイヤ送給速度	7m/min(MAX)			
ワイヤ平均電流	165A(MAX)			
定格使用率	100%			
質量	35kg			
寸法 (W × H × D)	312 × 420 × 545mm(突起含まず)			

● 本仕様は予告なく変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

型式	IV1320	IV1322
ワイヤ極性	(-) 固定	(- / +) 切換
一次側電源電圧	三相 200V ± 10% (50/60Hz)	
定格入力	10KVA	
ワイヤ送給速度	18.8m/min(MAX)	
ワイヤ平均電流	220A(MAX)	
定格使用率	100%	
質量	73kg	
寸法 (W × H × D)	460 × 840 × 610mm(突起含まず)	

● 本仕様は予告なく変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

パワーアシスト
IV-1322

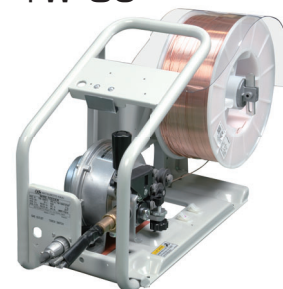


■ ワイヤ送給装置 仕様

型式	YW-50	YW-35	
対応機種	IV620/622/640/642	IV1320/1322	
定格溶接電流	165A	220A	
ワイヤ送給速度	7m/min(MAX)	18.8m/min(MAX)	
適応ワイヤ種類	ソリッドワイヤ		
適応ワイヤ径	1.2/1.4mm	0.9/1.2mm	
適応ワイヤスプール径	軸径	50mm	
	外径	MAX 300mm	
	幅	MAX 105mm	
ケーブル長さ	4m		
質量	12kg	15kg	
寸法 (W × H × D)	205 × 354 × 470mm (ケーブル除く)	350 × 354 × 470mm (ケーブル除く)	

● 本仕様は予告なく変更することがありますので、ご注文の際はご照会下さい。

ワイヤ送給装置
YW-50



ホットワイヤ電源 POWER ASSIST パワーアシスト

熱いワイヤが溶接を変える!!



パワーアシスト
IV-622

※ワイヤ送給装置(オプション)

※半自動用ワイヤトーチ(オプション)

ホットワイヤ法とは添加ワイヤに通電して発生するジュール発熱を利用した技術で、特徴はワイヤ送給量が任意に調整でき、高溶着・高速溶接が可能になることです。またTIG溶接、MIG/MAG溶接、プラズマ溶接、そしてレーザー溶接とあらゆる溶接法との組み合わせが可能で、特にMIG/MAG溶接との組合せでは、ダブルワイヤによる低入熱・高溶着溶接が高強度の必要な厚板溶接に効果が期待されています。

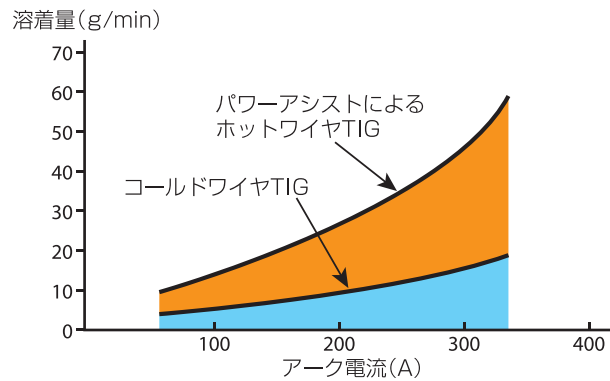
■ 特長

■ 高溶着溶接

通常のコールドワイヤと比較して3倍以上の高溶着溶接を実現!

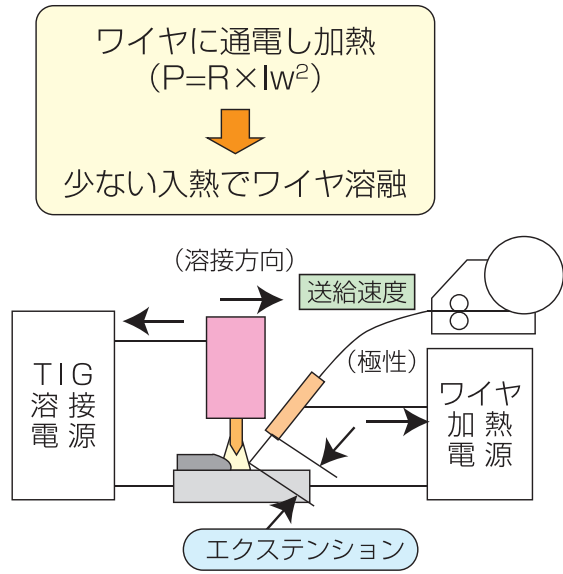
■ さまざまな溶接法に適用可能

TIGのほか、レーザ・MAGなどの様々な溶接法に適用でき、特にMAG溶接との組合せでは、Wワイヤでの低入熱・高溶着溶接を実現!

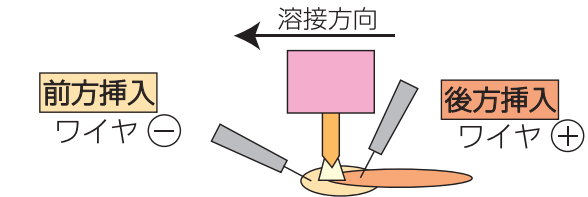


パワーアシストによる溶着量増加の例 (TIG, 当社実績)

● ホットワイヤTIG溶接の原理

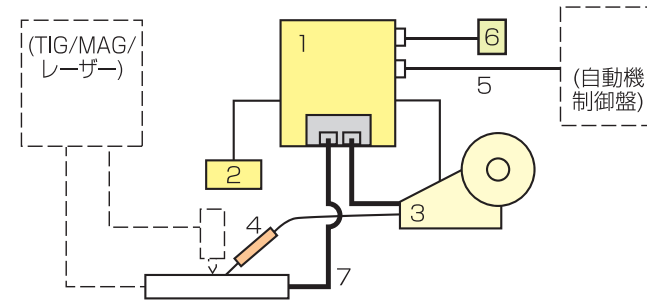


● ワイヤ挿入方向と極性



※上記のどちらが適しているかはワークや諸条件により異なります。選定の際はご相談ください。

■ 機器構成



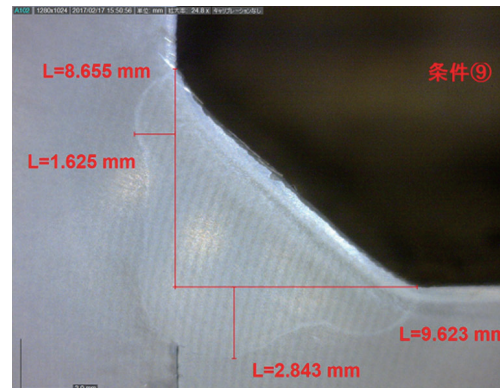
番号	名称	付属品/オプション
1	パワーアシスト本体	本機
2	遠隔制御器(ケーブル4m)	付属品
3	ワイヤ送給装置(ケーブル4m)	オプション
4	ワイヤトーチ(自動用または半自動用)	オプション
5	制御ケーブル	オプション
6	タッチパネル(ケーブル10m付き)	オプション
7	母材ケーブル(38sq~120sq)	オプション

■ オプション

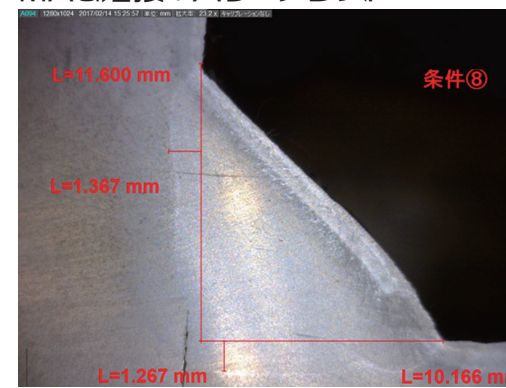
三角孔セラミックチップアダプター	自動用ワイヤトーチ	3軸微調整器	テフロンフレコン
三角孔セラミックチップ ※ワイヤ径φ 1.2mm(標準)	半自動用ワイヤトーチ	加熱給電ワイヤトーチ ショックアブソーバー有/無	タッチパネル

■ パワーアシスト<IV-622> 溶接比較

MAG溶接のみ



MAG溶接+パワーアシスト



■ MAG溶接のみ

脚長 (mm)	溶接電流 (A)	溶接電圧 (V)	溶接速度 (mm/min)	MAG ワイヤ送給速度 (m/min)
8.6 × 9.6	300	32.1	300	10

■ MAG溶接+パワーアシスト Wワイヤで高溶着溶接を実現!!

脚長 (mm)	溶接電流 (A)	溶接電圧 (V)	溶接速度 (mm/min)	MAG ワイヤ送給速度 (m/min)	パワーアシストワイヤ送給速度 (m/min)	パワーアシスト電流 (A)	ワイヤ極性 (+/-)
11.6 × 10.1	300	32.1	300	10	9.9	140	+ 後方

■ 3軸微調整器 取り付け例



■ パワーアシスト 取り付け例 (直線溶接装置:スライダマン使用)

1. パワーアシスト <IV-622>
2. パワーアシスト送給装置 <YW-50>
3. 自動用ワイヤトーチ
4. 3軸微調整器
5. 三角孔セラミックチップ・アダプター
6. 直線溶接装置 スライダマン <SLM-600-B>
7. 冷却水循環装置 ストリームジェントル <MP-250B>
8. TIG溶接機 500A
9. TIG水冷トーチ <WT-27A> (500A100%)

